



**SuperSystems**  
incorporated

# LOAD ENTRY 3

## MANUAL DE OPERACIÓN

Super Systems Inc.  
7205 Edington Drive  
Cincinnati, OH 45249  
513-772-0060  
Fax: 513-772-9466  
[www.supersystems.com](http://www.supersystems.com)

**Super Systems Inc.**

USA Office

*Corporate Headquarters:*

7205 Edington Drive

*Shipping Address:*

7245 Edington Drive

Cincinnati, OH 45249

Phone: (513) 772-0060

<http://www.supersystems.com>

**Super Systems Europe**

Unit E, Tyburn Trading Estate,

Ashold Farm Road, Birmingham

B24 9QG

UNITED KINGDOM

Phone: +44 (0) 121 306 5180

<http://www.supersystemseurope.com>

**Super Systems México**

Sistemas Superiores Integrales

Acceso IV No. 31 Int. H Parque Industrial

Benito Juarez

C.P. 76120 Queretaro, Qro.

Phone: +52 442 210 2459

<http://www.supersystems.com.mx>

**Super Systems China**

No. 369 XianXia Road

Room 703

Shanghai, CHINA

200336

Phone: +86 21 5206 5701/2

<http://www.supersystems.cn>

**Super Systems India Pvt. Ltd.**

A-26 Mezzanine Floor, FIEE Complex,

Okhla Indl. Area, Phase - 2

New Delhi, India 110 020

Phone: +91 11 41050097

<http://www.supersystemsindia.com>

## Tabla de Contenido

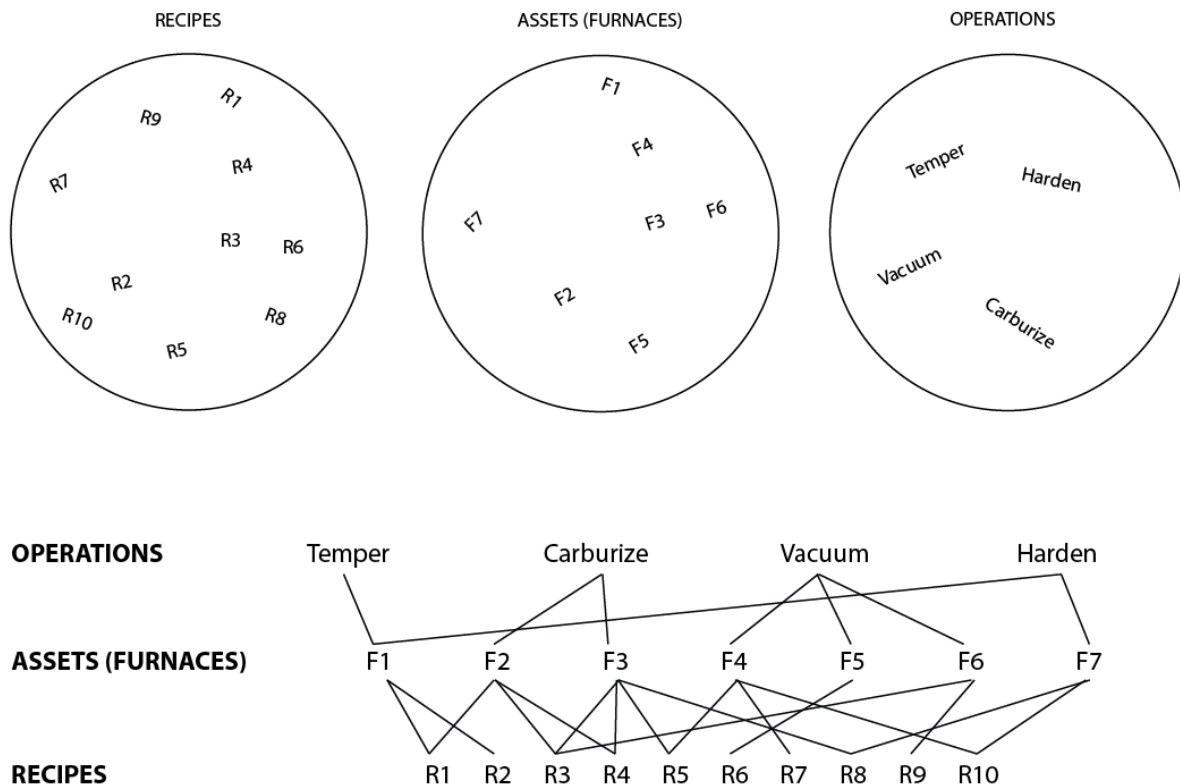
Introducción .....	4
Requisitos Previos .....	5
Configuración SQL .....	7
Instalación.....	7
Configuración.....	9
Ventana de Administración .....	10
Editor de Usuarios.....	10
Editor de Opciones .....	11
Editor de Operaciones.....	13
Editor de Activos (Hornos).....	15
Panel de Detalles del Horno.....	16
Vista Principal de Grupos Asignados.....	16
Editor de Recetas .....	17
Panel de Detalles de Receta .....	17
Panel de Receta.....	17
Editor de Partes (Característica Opcional).....	18
Panel de Detalles .....	18
Editor de Campos .....	18
Panel de Detalles de Campos .....	18
Editor de Espacios (Característica Opcional).....	20
Editor de Turnos.....	21
Editor de Secuencias.....	21
Acerca de.....	22
Ventana Vista Principal .....	22
Creación de Carga .....	25
Ventana Activos.....	26
Editor de Orden de Trabajo .....	27
Ventana Historial.....	28
Editor de Seguimiento de Carga .....	30
Reporte de Carga Masivos .....	31
Historial de Revisiones .....	36

## Introducción

El software Load Entry 3 de SSI es parte del conjunto de programas SSI SuperDATA. Load Entry ayuda con la gestión y el seguimiento de recetas al proporcionar una única interfaz basada en PC para controlar todas las actividades de una instalación de tratamiento térmico. Se puede acceder a Load Entry desde cualquier computadora configurada como una estación de trabajo SuperDATA, lo que permite múltiples terminales de acceso en toda la instalación. Load Entry se integra perfectamente con los controladores SSI y Honeywell HC900 existentes para crear recetas e iniciar y detener recetas. Load Entry funciona con el programa SSI Configurator para importar recetas que ya se han creado.

Load Entry le permite ingresar varias operaciones, hornos, recetas, piezas y usuarios, pero también le permite "aplicar" estos elementos entre sí según lo requiera su instalación. Esto permite un fácil seguimiento, gestión y recuperación de información, ahorrándole tiempo y dinero.

Dicho de otra manera, Load Entry gestiona las relaciones y conexiones, a menudo complicadas, entre las recetas, los hornos y las operaciones de sus instalaciones:



Con esta compleja red bajo control, usted es libre de administrar sus recursos de manera más eficiente utilizando las otras herramientas incluidas en el software LE3.

Si es necesario, Load Entry permite a los controladores superar el límite anterior de 300 recetas, ya que todas las recetas se almacenan en una base de datos como parte del sistema.

Las funciones integradas de administración de recetas de Load Entry permiten a los administradores "bloquear" recetas específicas, evitando que los operadores realicen cambios temporales, al tiempo que brindan flexibilidad al permitir que otras recetas permanezcan "desbloqueadas". Se realiza un seguimiento de las revisiones de recetas, lo que proporciona una visibilidad completa de las recetas reales ejecutadas en el equipo.

Load Entry también mantiene datos históricos que marcan la hora de inicio, la hora de finalización y la identificación del operador para cada carga cargada. Estos datos ayudan a mejorar la trazabilidad de la carga y aumentar la responsabilidad del operador. Se puede acceder rápidamente a los datos históricos para generar informes y gráficos de tendencias (usando SDRRecorder II). Cada informe puede almacenar información detallada de las piezas (número de pieza, cantidad, material, etc.), así como asociar imágenes de piezas para una carga específica.

Estamos constantemente mejorando y actualizando este software. Si tiene preguntas sobre una característica o funcionalidad que no se cubre en este manual, comuníquese con SSI al 513-772-0060 para obtener asistencia técnica.

### ¡IMPORTANTE!

La entrada de carga estándar servirá como administrador de recetas y como sistema de gestión de carga. Está destinado a reemplazar su software de gestión de recetas existente. Intentar utilizar otro administrador de recetas además de la entrada de carga estándar en el mismo equipo probablemente produzca errores operativos y debe evitarse.

## Requisitos Previos

### ► .NET Framework 4.6.2+

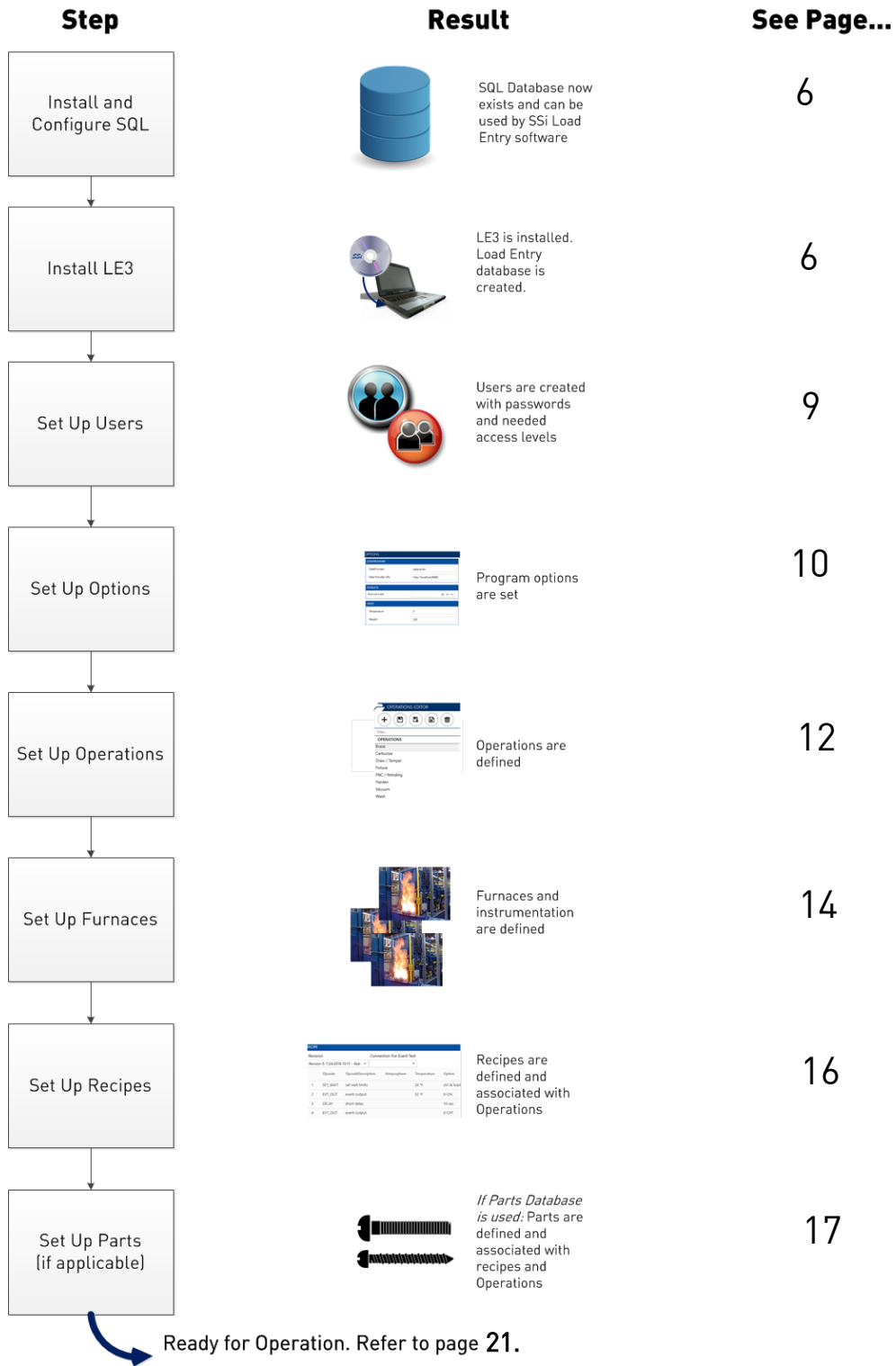
Standard Load Entry requiere **Microsoft .NET Framework 4.6.2 o mayor**.

### ► Super Systems API

Standard Load Entry requiere acceso a la Interfaz de Programación de Aplicaciones de Super Systems (API) que se ejecuta en el servidor, que se comunica con SDIO o DataCenter (los motores de comunicaciones SuperDATA), así como con SQL Server.

El siguiente diagrama de flujo de configuración ilustra los pasos recomendados a seguir al configurar e instalar Standard Load Entry, especialmente por primera vez. Estas funciones se utilizarán después de la configuración inicial a medida que se agreguen nuevas cargas, cambien los requisitos del proceso, etc.

Diagrama de Flujo de Configuración



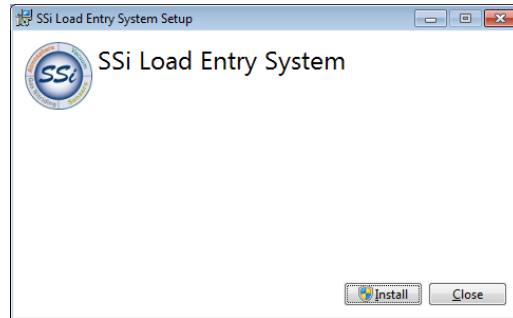
## Configuración SQL

Consulte la referencia de la *Guía de Configuración de SQL Server para Instalaciones de Software SSI* que se encuentran en la página de Manuales del sitio web de Super Systems: [www.supersystems.com](http://www.supersystems.com). Además, antes de la instalación, se debe instalar y configurar la API de Super Systems para SDIO o DataCenter. Si tiene preguntas sobre su instalación específica, consulte a su administrador de TI o comuníquese con SSI al (513) 772-0060.

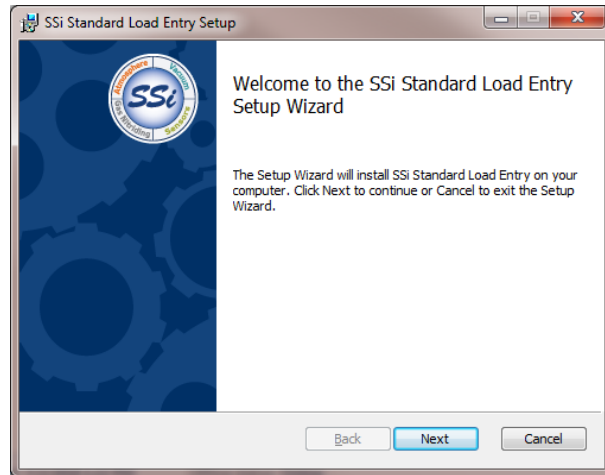
## Instalación

Para instalar Standard Load Entry, primero haga doble clic en el archivo 03\_LoadEntry3\_Client.msi proporcionado con el disco de instalación o los archivos de instalación que recibió. Se mostrará una pantalla similar a la de la derecha.

Haga clic en el botón **Install** para continuar.



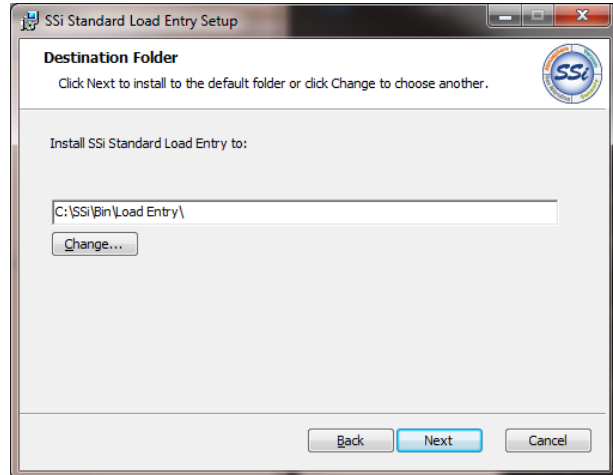
Cuando aparezca la pantalla de bienvenida de Configuración, haga clic en **Next** cuando esté listo para continuar.



## Manual de Operación Standard Load Entry 3

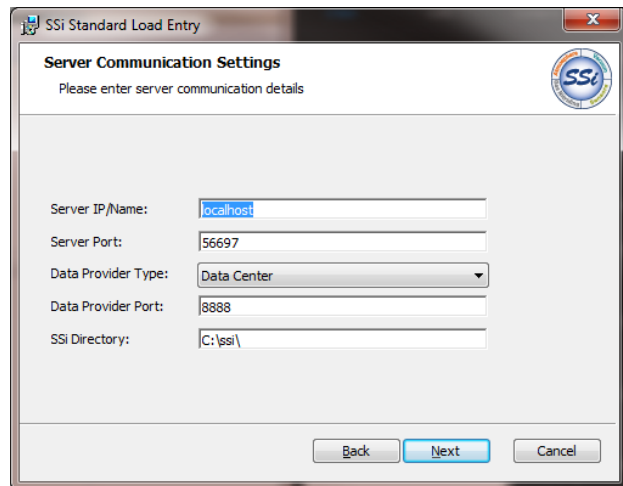
En la siguiente ventana que aparece, ingrese el nombre de la carpeta donde se debe instalar Load Entry. El valor predeterminado normalmente será "C:\SSi\Bin\SSi Load Entry\". Si desea cambiar el valor predeterminado, haga clic en el botón **Change**.

Cuando esté listo para continuar, haga clic en **Next**.

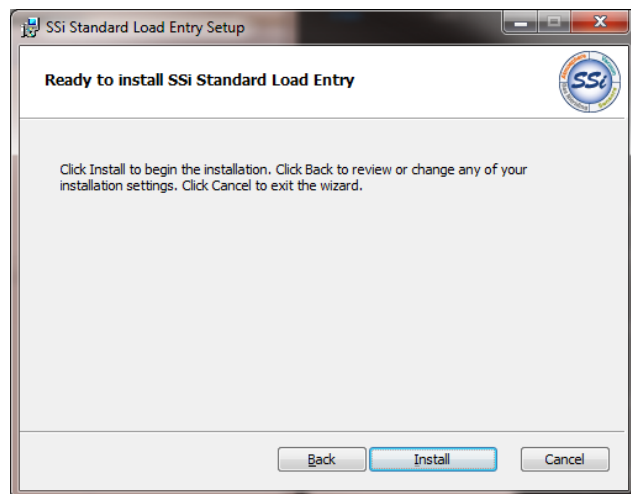


Load Entry luego solicitará la configuración de comunicación del servidor.

Si no está seguro de la configuración y la información correctas, consulte a su profesional de TI o comuníquese con SSI para obtener ayuda.

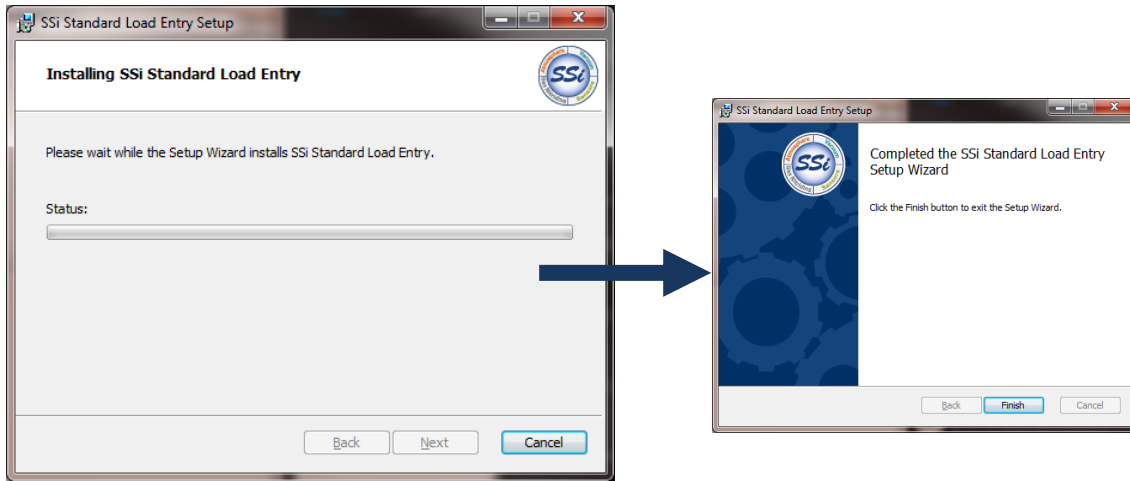


Haga clic en el botón **Install** para continuar.





El software se instalará. Las pantallas restantes confirmarán la instalación.



## Configuración

Cuando se ejecuta por primera vez, se deben crear usuarios, hornos, operaciones, recetas y piezas (si aplica).

Este manual está escrito con un orden sugerido de configuración de elementos. SSi sugiere este orden basándose en la progresión más lógica de pasos para configurar LE3. Las secciones siguientes detallan la configuración de los siguientes componentes, en este orden: usuarios, opciones, operaciones, hornos, recetas y piezas.


Para iniciar Load Entry, abra el programa **LoadEntry.Windows** desde el menú Inicio. De forma predeterminada, este acceso directo al programa se encuentra en el grupo de programas **SuperSystems**.

Cuando se abre por primera vez, se mostrará la pantalla Vista Principal:



Esta pantalla se explicará con más detalle en la página 21. Una vez que haya iniciado sesión con acceso de administrador (usando el botón Iniciar Sesión en la parte superior derecha), podrá continuar con la configuración.

## Ventana de Administración

Al hacer clic en el botón SSI  aparecerá la ventana de administración que incluye las siguientes opciones:

- Operaciones
- Hornos
- Recetas
- Secuencias
- Partes
- Campos
- Usuarios
- Espacios
- Turnos
- Opciones
- Acerca de

Estas opciones le permitirán ingresar la información que Load Entry utilizará para controlar la actividad en sus instalaciones. Piense en esto como configurar los procesos en segundo plano que le permitirán administrar las operaciones diarias en otras partes de la aplicación. Este manual está escrito con un orden sugerido de configuración de elementos. SSI sugiere este orden basándose en la progresión más lógica de pasos para configurar LE3. Las secciones siguientes detallan la configuración de los siguientes componentes, en este orden: usuarios, opciones, operaciones, hornos, recetas y piezas.

### Editor de Usuarios


El editor de usuarios le permite agregar información de usuario, establecer contraseñas y "Reclamos" para cada usuario. Si se ha creado algún usuario, puede hacer clic en el nombre del usuario para ver y cambiar sus reclamos asignados. También puede utilizar el cuadro "Filtro" para buscar usuarios específicos.

Los "Reclamos" son simplemente permisos y determinan a qué opciones podrá acceder el usuario.

Para cambiar los reclamos de un usuario existente, simplemente marque o desmarque las casillas deseadas.

También puede cambiar el Nombre de usuario, Nombre y actualizar la información de contraseña del usuario.

Haga clic en "Aplicar" para guardar los cambios. Para salir sin guardar los cambios, haga clic en "Cancelar".

Para agregar un nuevo usuario, haga clic en el botón "Nuevo" . Ingrese la información deseada en los cuadros de "Nombre de usuario" y "Nombre" y luego seleccione los reclamos deseados. Utilice el botón "Actualizar contraseña" para ingresar la información de la contraseña de este usuario.

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Los reclamos disponibles son:


Administración	Ejecutar Cargas	Administrar Órdenes de Trabajo
Administrar Piezas	Administrar Receta	Administrar Horno
Administrar Usuarios	Administrar Secuencias	Anular Secuencias
Anular Orden de Trabajo	Administrar Opciones	Gestionar Operaciones
Gestionar Espacios	Aprobar Trabajo	Editar Pista
Editar Espacio	Administrar Turno	Sobrescribir Espacios
Agregar Cargas Históricas	Buscar Actualizaciones	Eliminar Pistas de Carga
Forzar la Carga	Agregar Retrabajo	

**NOTE:** El reclamo "Administrador" le da al usuario acceso a todas las opciones.

Notarás que tu nuevo usuario aparece en cursiva en la lista de usuarios. Esto significa que el usuario no ha sido guardado.

Cuando haya terminado, haga clic en "Aplicar" para guardar la información del usuario. Este usuario ahora se agregará a su lista.

Al hacer clic derecho en un nombre de usuario en la lista, puede "Copiar" y "Pegar" un usuario (útil para crear un nuevo usuario con derechos idénticos a uno existente). También puede "Eliminar" un usuario. La opción para configurar la información de la contraseña también está disponible a través del menú contextual.

Hacer clic en  para cerrar el Editor de Usuario.

### Editor de Opciones

La ventana del Editor de opciones le permite ver y editar información sobre Idioma, Proveedor de Datos, Valores Predeterminados, Unidades, Inicios de Sesión, Tienda Visual, Órdenes de Trabajo y otras características opcionales. Esto le permitirá configurar LE3 de la forma que mejor se adapte a las necesidades de sus instalaciones.

#### ***IDIOMA:***

**Lenguaje:** Seleccione el idioma para LE3.

#### ***PROVEEDOR DE DATOS:***

**Nombre de host del Proveedor de Datos:** Introduzca el nombre de host del proveedor de datos.

#### ***PREDETERMINADOS:***

**Límite de Lista de Selección:** Define hasta qué punto retrocederá la función Lista de Selección al crear una carga.

***UNIDADES:***

**Temperatura:** Introduzca la unidad de visualización de temperatura deseada.

**Peso:** Ingrese la unidad de visualización de peso deseada.

***INICIA SESIÓN:***

**Límite de Inicio de Sesión Habilitado:** Cuando está marcado, LE3 cerrará la sesión de los usuarios después de un período de inactividad.

**Límite de Minutos de Inicio de Sesión:** Cuánto tiempo puede permanecer inactivo un usuario antes de que LE3 cierre su sesión.

***TIENDA VISUALES:***

**Cadena de Conexión:** Esta información es necesaria para extraer datos de su base de datos de Visual Shop. Esta característica se puede configurar desde el Editor de Horno (ver pág. 14)

**Campo Personalizado:** Una etiqueta para un único dato que se puede rastrear con una carga visual.

***ÓRDENES DE TRABAJO:***

**Generar Nombres de Órdenes de Trabajo:** Seleccione si LE3 generará nombres de órdenes de trabajo

**Usar Números de Serie de Piezas:** Seleccione si LE3 utilizará números de serie de piezas para identificación.

***CARACTERÍSTICAS OPCIONALES:***

**Usar Base de Datos de Piezas:** Cuando esté marcado, las opciones de la base de datos de piezas estarán disponibles.

**Usar Tiempo de Descanso:** Cuando esté marcada, las opciones de Espacio estarán disponibles.

**Usar Aprobación de Orden de Trabajo:** Cuando esté marcado, LE3 requerirá la aprobación de las órdenes de trabajo.

**Aplicar Compensación Predeterminada a la Gráfica:** Cuando está marcado, el desplazamiento predeterminado del informe se aplicará al final de la carga y al inicio después de hacer clic en "Ver Gráfica".

**Usar Definiciones de Registro:** Cuando esté marcada, las opciones Registro y Definición estarán disponibles para hornos y recetas que utilizan un controlador HC900.

**Desactivar Peso:** Cuando esté marcado, las opciones de Peso *no* estarán disponibles.

**Mostrar ID de Ejecución del Horno:** Cuando se marca, se mostrará una identificación del horno, según el prefijo definido en el horno y la cantidad de cargas que se han ejecutado en ese horno.

**Mostrar los Pasos Completados de la Orden de Trabajo:** Muestra el tiempo de entrada y salida de cada paso completado en el Editor de órdenes de trabajo.

**Usar la Asignación de Bases de Datos Externas:** Cuando está marcado, le permite conectarse a una base de datos externa para extraer datos para campos personalizados. Utilice el botón "Editar Asignaciones" para ingresar la configuración deseada.

**Color de Estado de la Pantalla:** Cuando esté marcado, el estado del horno se mostrará por color en la pantalla Vista Principal. Utilice el botón "Editar Colores de Estado" para personalizar los colores utilizados para cada estado.

### ***REPORTE POR DEFECTO:***

**Compensación Inicial:** Introduzca un valor de compensación inicial. Esto define la cantidad de tiempo que se debe esperar antes de que comience una carga al abrir SDRRecorder y ejecutar reportes de carga.

**Desplazamiento Final:** Introduzca un valor de desplazamiento final. Esto define la cantidad de tiempo que se debe esperar después de que finaliza una carga al abrir SDRRecorder y ejecutar reportes de carga.

### **Exportar a XML:**

**Logotipo Personalizado:** Úselo para agregar su propio logotipo personalizado a un reporte de carga. Haga clic en el botón "..." para buscar en su computadora el archivo deseado.

Haga clic en "Guardar" para guardar la configuración de sus opciones.


### **Editor de Operaciones**

La ventana del Editor de operaciones le permite ingresar información sobre las operaciones en sus instalaciones que controlará Load Entry. Específicamente, puede optar por "Aplicar" una operación a cualquier receta, horno o pieza que ya haya ingresado en el software o importado desde una base de datos.

A la izquierda de la ventana verá una lista de Operaciones (vacía si aún no ha creado ninguna) y un cuadro de entrada "Filtro..." que le permitirá filtrar/buscar las Operaciones mostradas.

El área de vista principal de la ventana del Editor de Operaciones es donde ingresará su información de operaciones.

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Para comenzar, haga clic en el botón "Crear Nuevo". . Ingrese un nombre para su nueva Operación. Notará que su nueva operación aparece en cursiva en la lista de operaciones. Esto significa que la operación no se ha guardado.


Si aún no ha creado Recetas, Hornos o Piezas en el sistema, nombrar la Operación será su única opción. Si *ha* creado alguna de esta información adicional, tendrá la opción de aplicar su nueva operación a esos elementos:

NAME		
Operation 1		
APPLIED TO		
RECIPES	FURNACES	PARTS
<input checked="" type="checkbox"/> Recipe 1	<input checked="" type="checkbox"/> Furnace 1	<input checked="" type="checkbox"/> Part 1

Haga clic en "Aplicar" para guardar la operación actual. Ahora se mostrará en la lista de la izquierda sin cursiva.

Para editar una Operación existente, simplemente selecciónela en la lista de la izquierda y su información aparecerá en el área de vista principal.

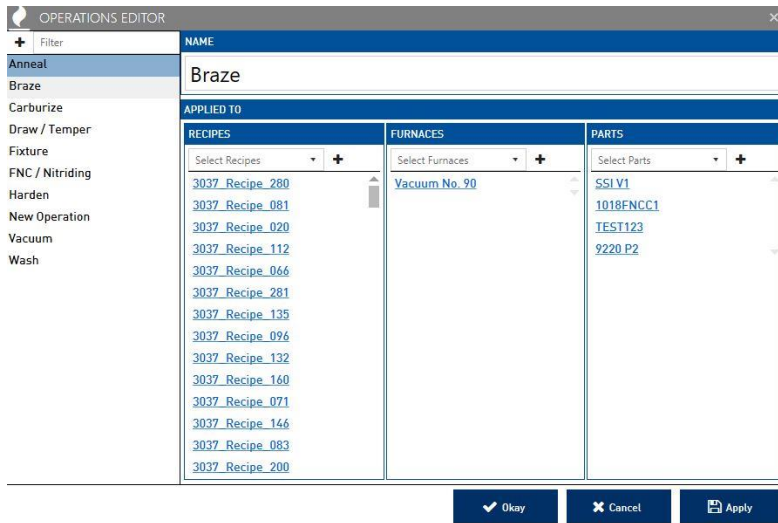
Al hacer clic derecho en una operación de la lista, puede "Copiar" y "Pegar" una operación (útil para crear una nueva operación con aplicaciones a una existente). También puede "Eliminar" una operación.

Haga clic en  para cerrar el Editor de Usuario.

Haga clic en "Aplicar" para guardar los cambios. Para salir sin guardar los cambios, haga clic en "Cancelar".

Después de ingresar información para numerosas Operaciones, así como Recetas, Hornos y Piezas (todos descritos más adelante), su Editor de Operaciones puede verse así:

## Manual de Operación Standard Load Entry 3



### Editor de Activos (Hornos)

La ventana del Editor de Activos le permite ingresar información sobre los Hornos y otros equipos en sus instalaciones que Load Entry controlará o realizará un seguimiento. Luego puede asignar el horno a las Operaciones y Grupos deseados y configurar las Opciones de Reporte.

### **Pestaña de Operaciones**

Para asignar un horno a una operación existente, seleccione la operación deseada en el menú desplegable y luego haga clic en **+**.

La operación ahora se agregará a la lista de operaciones debajo del menú desplegable. Se puede hacer clic en la lista de operaciones: al hacer clic en un elemento de la lista, aparecerá la información de esa operación.

Para eliminar una operación de la lista, haga clic derecho sobre ella y seleccione "Eliminar".

Al hacer clic en la pestaña "Grupos", aparecerán opciones para las asignaciones de grupos de descripción general. Esto le permitirá asignar sus hornos a varios grupos para verlos fácilmente en la pantalla de descripción general (consulte la página 21).

La funcionalidad del menú Grupos es idéntica a la de la pestaña "Operaciones" (ver pág. 13). Además, hacer clic en "Administrar grupos" le permitirá realizar cambios en los grupos que se ven en la descripción general.

*Panel de Detalles del Horno*

El Panel de Detalles le permite elegir un Nombre, Prefijo de Carga, Conexión, Modelo, Gráfico de tendencias de SDRRecorder, establecer Pesos Mínimos y Máximos, ingresar un Número de Programador y asignar configuraciones para la integración de Visual Shop.

DETAILS			
Name	Load Prefix	Connection	Model
Batch No. 97		Select a Connection	SSI9205
Programmer Number	Trend	Minimum Weight	Maximum Weight
1 + -	C:\SuperSystems\SDC\Trer	0 + -	0 + -
Visual Shop Equipment Id			
0 + -	<input type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Visual Shop		

NOTA: Si el horno está integrado en Visual Shop, la identificación del equipo de Visual Shop debe coincidir con la identificación del activo en Visual Shop para poder utilizar la función de seguimiento.

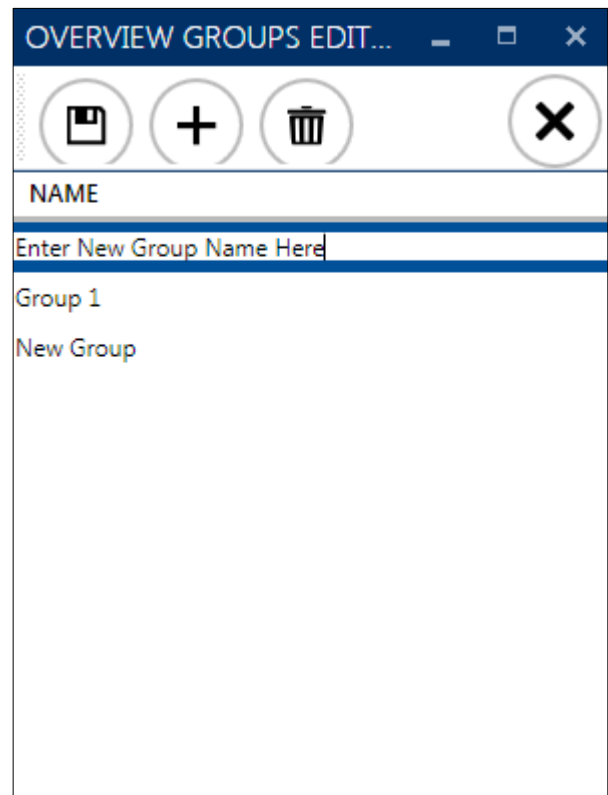
*Vista Principal de Grupos Asignados*

El botón de la sección "Administrar Grupos de Vista Principal" (+) le permite organizar los Hornos que se muestran en la ventana Vista Principal dentro de grupos.

En la ventana Editor de Grupos de Vista Principal, simplemente haga clic en el botón Nuevo (+) e ingrese un nombre de grupo para crear un nuevo grupo

Cuando haya terminado, haga clic en "Guardar". Ahora tendrá la opción de asignar hornos a su nuevo grupo utilizando el panel "Vista Principal de Asignaciones de Grupos" en la ventana del editor de hornos. (Primero deberá hacer clic en Guardar en el Editor principal de Horno, luego cerrarlo y reiniciar).

Cuando haya terminado de asignar hornos a grupos, la ventana Vista Principal mostrará sus hornos por grupos. (NOTA: Es posible que deba reiniciar la aplicación para que el nuevo grupo aparezca en la pantalla Vista Principal).





**NOTA:** Si un grupo de descripción general se muestra en cursiva dentro de la vista de lista, esto indica que contiene cambios no guardados.

## Editor de Recetas

La ventana del Editor de Recetas le permite ingresar información sobre las recetas en sus instalaciones que controlará Load Entry. La funcionalidad básica del Editor de Recetas es la misma que la del Editor de Operaciones (consulte la página 12), pero con las siguientes opciones adicionales:

### *Panel de Detalles de Receta*

El Panel de Detalles le permite seleccionar el Modelo de Controlador, el Número de Receta y, si lo desea, bloquear esa selección o habilitarla. la receta actual se utilizará como subrutina para los códigos de operación GOSUB y JUMP. Dependiendo de la receta seleccionada, también puede ingresar parámetros adicionales como MaxTemp1 o Setpoint2.

### *Panel de Receta*

El Panel de Recetas le permite seleccionar Códigos de Operación para crear una receta.

**NOTA:** Para obtener explicaciones de los códigos de operación, consulte el manual de su controlador.

El menú desplegable "Revisión" le permite ver y seleccionar todas las revisiones anteriores de la receta actualmente seleccionada. Cada vez que se guarda un cambio en la receta, se crea una nueva revisión junto con una marca de fecha y hora.

Para editar una receta, haga doble clic en un Código de Operación para abrir el editor de pasos.

Utilice el menú desplegable Código de Operación seleccionado para seleccionar un Código de Operación para este paso y configurar todos los parámetros necesarios. (Al seleccionar la casilla de verificación "Alfabético", se mostrarán los códigos de operación disponibles en orden alfabético). Cuando termine, haga clic en "Aceptar". Su nuevo paso de receta se mostrará en el editor de recetas (dependiendo del Código de Operación que ingresó, es posible que deba desplazarse hacia arriba y hacia abajo o usar las pestañas de clasificación para ver el paso recién ingresado).

RECIPe					
Revision	Connection For Event Text				
Revision 1: 10/3/2018 11:48 - Jim					
	Opcode	OpcodeDescription	Atmosphere	Temperature	Option
1	SETPT	set point		1200 °F	
2	SOAK	soak			0:05
3	RAMP	ramp setpoints		1830 °F	0:15
4	SOAK	soak			0:05
5	RAMP	ramp setpoints		1500 °F	0:15
6	SOAK	soak			0:05
7	NO-OP	no opcode			
8	NO-OP	no opcode			
9	NO-OP	no opcode			
10	NO-OP	no opcode			
11	NO-OP	no opcode			
12	NO-OP	no opcode			
13	NO-OP	no opcode			
14	NO-OP	no opcode			
15	NO-OP	no opcode			
16	NO-OP	no opcode			
17	NO-OP	no opcode			
18	NO-OP	no opcode			
19	NO-OP	no opcode			
20	NO-OP	no opcode			


**NOTA:** Si una receta se muestra *en cursiva* dentro de la vista de lista, esto indica que contiene cambios no guardados.

### **Editor de Partes (Característica Opcional)**

En el Editor de Piezas, puede asociar piezas con las secuencias y recetas que controlará Load Entry, lo que permitirá una selección rápida de procesos más adelante. Si no asigna una pieza a una receta en el Editor de Piezas, solo se podrá ejecutar en cargas manuales o requerirá una anulación. La funcionalidad básica del Editor de Piezas es la misma que la del Editor de Operaciones (ver página 12), pero con la siguiente opción adicional:

#### *Panel de Detalles*

El Panel de Detalles le permite ingresar el peso de una pieza, junto con información de cualquier campo personalizado que se haya creado.

Además, se puede asignar una imagen de la pieza haciendo clic en el  junto al Nombre de la Pieza y seleccionando un archivo de su computadora.

**NOTA:** Si una pieza se muestra *en cursiva* dentro de la vista de lista, esto indica que contiene cambios no guardados.


### **Editor de Campos**

El Editor de Campos le permite agregar opciones de entrada de campos adicionales a los Paneles de Detalles de Hornos, Piezas, Recetas y Órdenes de Trabajo. La funcionalidad básica del Editor de Campos es la misma que la del Editor de Operaciones (consulte la página 12).

#### *Panel de Detalles de Campos*

El Panel de Detalles le permitirá establecer un formato estándar para las entradas en los nuevos campos que creará.

Si está marcada "Lista Normalizada", puede crear un conjunto personalizado de elementos de lista según sus propias necesidades. Esto puede resultar útil para asignar clientes específicos, niveles de prioridad u otra terminología existente específica de sus instalaciones.

Para agregar selecciones a su lista normalizada, haga clic en el botón Agregar  e ingrese el nombre de una selección de lista. Repita este proceso hasta que haya creado todos los

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

elementos deseados en su lista. Estos elementos aparecerán como un menú desplegable para cada Horno, Pieza, Receta, etc. al que los aplique.

Si "Lista Normalizada" no está marcada, verá opciones que le permitirán asignar formato específico a los campos. Esto resulta útil cuando se utiliza esta función para códigos estándar y sistemas de numeración en sus instalaciones.

El cuadro "Formato" le permite configurar este formato, de la siguiente manera:

- A = cualquier carácter alfabético
- 1 = cualquier carácter numérico
- Cualquier otro personaje se representa a sí mismo literalmente.

Ejemplo 1:

Estás creando un campo "Cliente" y tu empresa utiliza un código de tres números y tres letras para identificar a cada cliente (por ejemplo, "FES027" o "MPS019").

Debe ingresar "AAA111" en el cuadro "Formato" para indicar tres letras y tres números.

Ejemplo 2:

Está creando un campo "Cliente" y su empresa utiliza un código de cinco dígitos seguido de la letra C para identificar a cada cliente (por ejemplo, "45230C" o "18235C").

Debe ingresar "11111C" en el cuadro "Formato" para indicar cinco números seguidos de una "C".

Ejemplo 3:

Está creando un campo "Código de pieza" y su empresa numera las piezas utilizando un prefijo numérico "007" y un código numérico de cuatro números, separados por un guión (por ejemplo, "007-4129" o "007-8173").

Debe ingresar "007-1111" en el cuadro "Formato" para indicar los números "007", un guión y un número de cuatro dígitos.

Si no se requiere un formato específico para el campo actual, simplemente deje el cuadro "Formato" en blanco.

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Si no se utiliza el cuadro "Formato", puede establecer una longitud requerida para las entradas en este campo. Por ejemplo, si no tiene un formato estándar, pero todas las entradas deben tener exactamente siete caracteres, deberá ingresar "7" en el cuadro "Longitud requerida".

**NOTA:** Si utiliza el cuadro "Formato", debe ingresar "0" en el cuadro "Longitud requerida".

Al hacer clic en el cuadro "Obligatorio" se obligará a todos los usuarios futuros a coincidir con el formato indicado antes de guardar la información ingresada:

Customer	54433	The format is invalid, and must match the following format : 11111C
----------	-------	---


Al hacer clic en el cuadro "Exportar", este campo se incluirá cuando se utilice la función de exportación en la pestaña Historial (consulte la página 27).

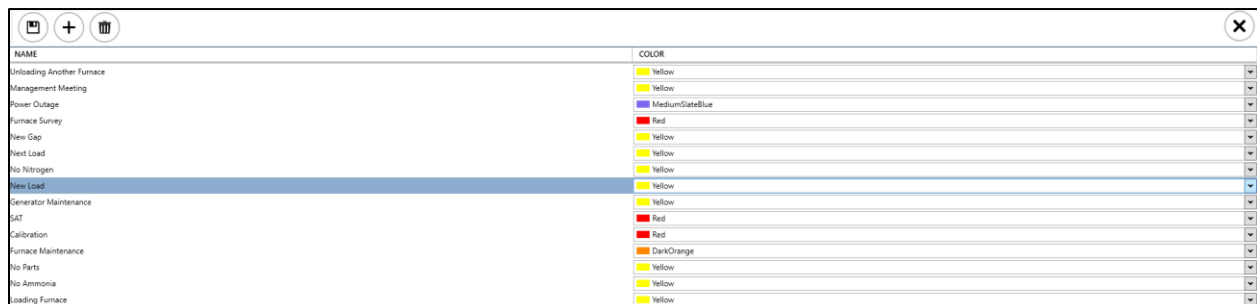
En la barra "Aplicado a", seleccione a qué Horno, Pieza, Receta y Orden de Trabajo le gustaría aplicar el campo seleccionado.

**NOTA:** Si un campo se muestra *en cursiva* dentro de la vista de lista, esto indica que contiene cambios no guardados.

### Editor de Espacios (Característica Opcional)

El Editor de Espacios le permite crear nombres para los espacios que existen en los procesos de sus instalaciones. Esto puede resultar muy útil para realizar un seguimiento del tiempo de inactividad y mejorar la eficiencia de sus instalaciones.


En la ventana del Editor de Espacios, simplemente haga clic en el botón Nuevo  e ingrese un nombre de Espacio para crear un nuevo Espacio. Luego puede asignar un color al espacio seleccionado si lo desea.



NAME	COLOR
Unloading Another Furnace	Yellow
Management Meeting	Yellow
Power Outage	MediumSlateBlue
Furnace Survey	Red
New Gap	Yellow
Next Load	Yellow
No Nitrogen	Yellow
New Load	Yellow
Generator Maintenance	Yellow
SAT	Red
Calibration	Red
Furnace Maintenance	DarkOrange
No Parts	Yellow
No Ammonia	Yellow
Loading Furnace	Yellow

Cuando haya terminado, haga clic en "Guardar".

## Editor de Turnos


El Editor de Turnos le permite crear, nombrar y establecer horas de inicio y finalización de turnos. La funcionalidad básica del Editor de Turnos es la misma que la del Editor de Operaciones (consulte la página 12). Para configurar el inicio y el final del turno, ingrese la hora en el cuadro de entrada o haga clic en el ícono del reloj  para establecer una hora usando menús desplegables.

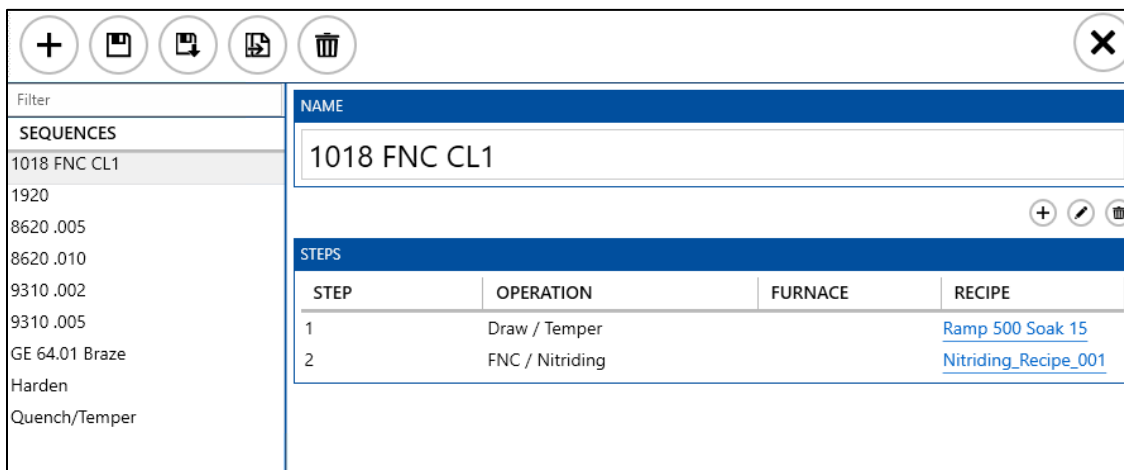
**NOTA:** Todos los turnos combinados deben sumar 24 horas sin superposición.

**NOTA:** Si un turno se muestra *en cursiva* dentro de la vista de lista, esto indica que contiene cambios no guardados.

## Editor de Secuencias

La ventana del Editor de Secuencias le permite crear una serie de pasos (llamados Secuencia) que pueden controlar cómo se procesa una pieza u orden de trabajo a través de múltiples operaciones, hornos y recetas. La funcionalidad básica del Editor de Secuencias es la misma que la del Editor de Operaciones (consulte la página 12). El propósito de la secuencia es crear consistencia en el flujo de una orden de trabajo o parte a través de las operaciones de tratamiento térmico. La interfaz hace que sea muy fácil aplicar los pasos para lograr todas las operaciones. Por ejemplo, si la pieza xyz siempre pasará por un proceso de lavado, endurecimiento y templado, sería beneficioso crear una secuencia que siguiera estos pasos. Esto no tiene que ser específico de una parte, puede ser simplemente un proceso consistente utilizado para una orden de trabajo.

Una vez que se crea y nombra una nueva Secuencia, use el botón Nuevo  para agregar pasos a la secuencia. Los pasos constan de asignaciones de Operación, Horno y Receta. Haga clic en "Guardar" para agregar el paso a la secuencia.



SEQUENCES			
1018 FNC CL1			
1920			
8620 .005			
8620 .010			
9310 .002			
9310 .005			
GE 64.01 Braze			
Harden			
Quench/Temper			

NAME			
1018 FNC CL1			

STEPS			
STEP	OPERATION	FURNACE	RECIPE
1	Draw / Temper		<a href="#">Ramp 500 Soak 15</a>
2	FNC / Nitriding		<a href="#">Nitriding_Recipe_001</a>

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

En el ejemplo anterior, la secuencia 1018 FNC CL1 se puede aplicar a una pieza o una orden de trabajo para garantizar que se completen estos 2 pasos. La secuencia puede asignar opcionalmente el horno y la receta.

Para editar un paso, haga clic en el botón Editar  o haga doble clic en el paso en el área de visualización de Pasos.

**NOTA:** Si una secuencia se muestra *en cursiva* dentro de la vista de lista, esto indica que contiene cambios no guardados.

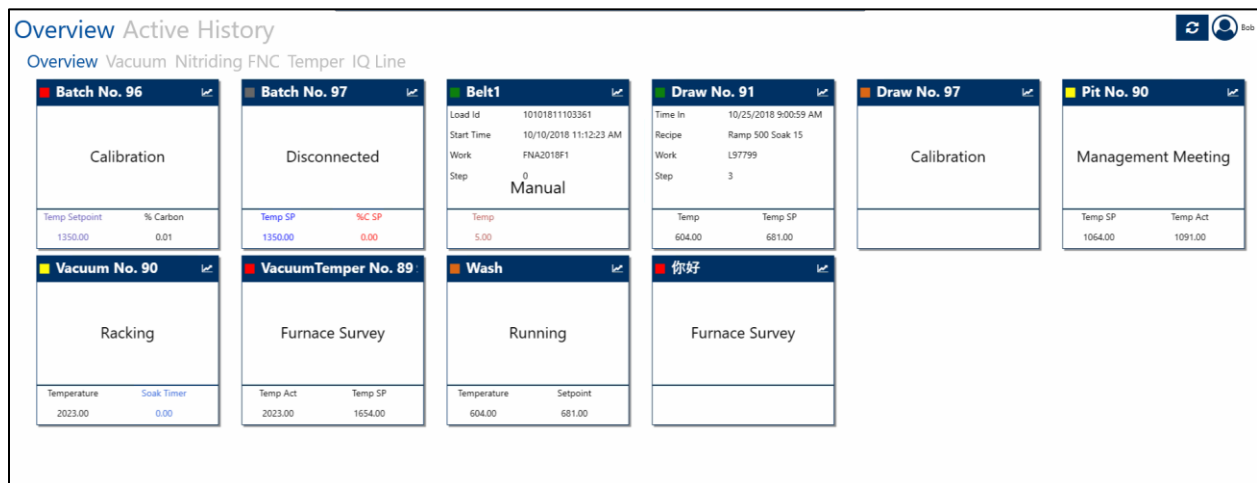
### Acerca de

El panel Acerca de muestra notas de la versión y le permite buscar actualizaciones automáticas.

### Ventana Vista Principal

La pantalla de Vista Principal muestra toda la información actual del horno en grupos asignados por el usuario. Aquí también es donde asignará espacios (si están habilitados), comenzará nuevas cargas y, si es necesario, ingresará cargas históricas.

NOTA: Las instrucciones a continuación asumen que los Espacios están habilitados. Si no está utilizando las opciones de Espacios, algunas funciones diferirán ligeramente.



The screenshot displays the 'Overview Active History' dashboard. At the top, there are navigation tabs for 'Overview', 'Vacuum', 'Nitriding', 'FNC', 'Temper', and 'IQ Line'. The dashboard contains several status cards for different furnace groups:

- Batch No. 96:** Calibration. Temp Setpoint: 1350.00, % Carbon: 0.01.
- Batch No. 97:** Disconnected. Temp SP: 1350.00, %C SP: 0.00.
- Belt1:** Manual. Load Id: 10101811103361, Start Time: 10/10/2018 11:12:23 AM, Work: FNA2018F1, Step: 0. Temp: 5.00.
- Draw No. 91:** Time In: 10/25/2018 9:00:59 AM, Recipe: Ramp 500 Soak 15, Work: L97799, Step: 3. Temp: 604.00, Temp SP: 681.00.
- Draw No. 97:** Calibration.
- Pit No. 90:** Management Meeting. Temp SP: 1064.00, Temp Act: 1091.00.
- Vacuum No. 90:** Racking. Temperature: 2023.00, Soak Timer: 0.00.
- VacuumTemper No. 89:** Furnace Survey. Temp Act: 2023.00, Temp SP: 1654.00.
- Wash:** Running. Temperature: 604.00, Setpoint: 681.00.
- 你好:** Furnace Survey.

Haga clic en un grupo para mostrar los hornos de ese grupo. "Vista Principal" mostrará todos los hornos independientemente del grupo.

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Haga clic en un horno para mostrar información sobre su estado actual. Además, si un horno aparece como desconectado, es posible que tenga la opción de agregar una carga manual al horno.

Draw No. 91

WORK ORDERS			
WORK ORDER	CUSTOMER	SALES	CASE DEPTH
L97799	GKN	NA	

PARTS		
WORK ORDER	PART	QUANTITY
L97799	9130 P1	19

DETAILS	
Id	1025189022V
Recipe	Ramp 500 Soak 15
Operation	Draw / Temper
Time In	10/25/2018 9:00
Time At Heat	
Est. Completion	9:05

PICTURE	NOTES

RECIPE			
Hold Cont Stop Adv Ack			
1	RAMP	500 °F	0:10
2	SOAK		0:05
3	RAMP	700 °F	0:05
4	SOAK		0:05
5	BRANCH	1	1
6	NO-OP		
7	NO-OP		
8	NO-OP		
9	NO-OP		
10	NO-OP		
11	NO-OP		
12	NO-OP		
13	NO-OP		
14	NO-OP		
15	NO-OP		
16	NO-OP		
17	NO-OP		
18	NO-OP		
19	NO-OP		
20	NO-OP		
21	NO-OP		
22	NO-OP		
23	NO-OP		
24	NO-OP		

Recipe 1 Running at step 4, 0:01 remaining  
Run time: 120:04 Remaining time: 0:01 (9:05 AM)

Dentro de las cargas activas, tendrá la posibilidad de agregar Notas, acceder a los Detalles de la Orden de Trabajo y marcar tiempos para "A Temperatura" y "Fin de Carga".

Además, se mostrará información de la Receta. Dependiendo de la receta y su estado actual, podrá controlar los pasos de la receta si tiene los privilegios de usuario correctos (consulte la configuración de reclamos de usuario) usando las botones "Esperar", "Continuar", "Detener", "Avanzar" y "Aceptar". Para obtener información más detallada sobre recetas, consulte el manual de su controlador.

Al hacer clic en un horno que se encuentra en un estado de Espacio (asignado y definido en el editor de Espacios) aparecerá una pantalla como esta:

GAPS

Gap Reason Calibration

Notes

Add New Gap Save Save + Start Cancel

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Desde esta pantalla, puede agregar notas para explicar cualquier cambio de estado. El propósito de la pantalla Espacio es proporcionar una interfaz para que el usuario asigne un código de motivo de por qué el horno no estaba ejecutando una carga. Los motivos de los espacios los define el usuario en el Editor de Espacios en la configuración. Si el Horno está en el estado LISTO, el tiempo del intervalo es desde el momento en que el intervalo estuvo listo hasta el momento actual. Si el motivo del espacio ya está asignado, entonces el tiempo asociado a este espacio continúa hasta que se ejecute otra carga o se agregue un nuevo espacio usando el botón Agregar nuevo Espacio.

Haga clic en "Agregar Nuevo Espacio" para comenzar un nuevo espacio si lo desea. Utilice el menú desplegable para asignar un tipo de espacio entre los creados en el Editor de Espacios.

Haga clic en "Guardar" para cerrar el espacio actual sin asignar una nueva.

Haga clic en "Guardar + Iniciar" para cerrar el espacio y comenzar una nueva carga para el horno (consulte "Creación de Carga" a continuación).

Al hacer clic derecho en los hornos, aparece una funcionalidad adicional:

Haga clic derecho en un horno en estado Espacio para que aparezcan las siguientes opciones:




Haga clic en "Agregar Carga Histórica" para abrir la ventana NUEVA CARGA. Consulte "Creación de Carga" a continuación para obtener una explicación de las características de esta ventana.

Haga clic en "Ver Espacios Actuales" para ver los espacios que están vigentes actualmente para el horno.

Al hacer clic en "Ver Tendencia" aparecerá información de tendencias de SDRRecorder/SDRecorder Pro. Consulte el manual asociado para obtener información adicional sobre esta funcionalidad.

Al hacer clic derecho en un horno activo también se ofrecerá la opción de "Forzar Carga". Al hacerlo, el horno regresará al estado Espacio.

Al hacer clic en  El botón en la esquina superior derecha de cada horno es idéntico a hacer clic en "Ver Tendencia". Esto mostrará información de tendencias de SDRRecorder Pro. Consulte el manual de SDRRecorder Pro para obtener información adicional sobre esta funcionalidad.



## Creación de Carga

Se puede acceder al Editor de Creación de Carga de varias maneras:


- Al hacer clic en un horno en un estado de espacio y luego hacer clic en "Guardar + Iniciar".
- Al hacer clic derecho en un horno y luego hacer clic en "Agregar Carga Histórica".
- Al hacer clic en un horno (si las opciones de Espacio están desactivadas).


The screenshot shows a software interface for 'Batch No. 96'. It features a left-hand navigation pane with several sections: 'OPERATION' with a dropdown arrow, 'WORK ORDERS' containing a toolbar with icons for adding, searching, and other actions, and a list of fields including 'WORK ORDER', 'CUSTOMER', 'SALES', 'CASE DEPTH', 'MATERIAL TYPE', and 'DUE DATE'. Below this is 'TOTAL LOAD WEIGHT' with a value of '0 LBS'. The 'RECIPE' section has a dropdown menu currently set to 'Run Load Manually'. At the bottom is a 'NOTES' section with a text area. The right-hand pane is titled 'RECIPE' and contains a table with columns: 'Oprcode', 'OprcodeDescription', 'Atmosphere', 'Temperature', and 'Option'.


Utilice el menú desplegable "Operación" para seleccionar entre las Operaciones disponibles para este horno.


Debajo de "Órdenes de trabajo" se encuentran los siguientes botones:





Haciendo clic  Aparecerá el Editor de Órdenes de Trabajo (ver detalles en la página 26).


Haciendo clic  Aparecerá la Lista de Selección. Esto le permite buscar órdenes de trabajo anteriores.

Haciendo clic  le permitirá agregar una orden de trabajo existente, ya sea escaneando un código de barras de un viajero o ingresando la información manualmente. Si ingresa manualmente, use el menú desplegable para seleccionar la Orden de Trabajo deseada, luego haga clic en "Agregar" para agregarla a la lista que se agregará. Cuando termine, haga clic en "Agregar" en la parte inferior de la ventana para agregar al Editor de Creación de Carga.

Haciendo clic  le permitirá seleccionar un viajero para asignarlo a la carga actual. La funcionalidad es idéntica a la ventana "Orden de Trabajo Existente" (ver arriba).

Haciendo clic  le permitirá volver a trabajar una orden de trabajo existente seleccionada de la Lista de Selección.

Haciendo clic  le permitirá editar una Orden de Trabajo seleccionada (ver detalles en la página 26).


Para eliminar una Orden de Trabajo, haga clic en ella en la lista para resaltarla y luego haga clic en Eliminar .

Debajo de la barra "Receta", use el menú desplegable para seleccionar entre las recetas actualmente asociadas con esta carga. También puede optar por ejecutar la carga manualmente usando la casilla de verificación correspondiente.











También se pueden agregar notas a la carga.


Haga clic en "Iniciar Carga" para comenzar la carga y en "Cancelar" para salir sin guardar.


## Ventana Activos


Hay formas de crear datos en la Pantalla Activa. 1) crear una carga en el horno desde la pantalla de descripción general, 2) crear trabajo futuro utilizando el  botón.


La Pantalla Activa muestra todas las Órdenes de Trabajo activas junto con su Horno asociado, Operación Actual, Próxima Operación y Finalización Estimada. También se muestra un cuadro de color para indicar si la Orden de Trabajo está lista, en Secuencia o en Proceso.

Overview Active History							  Bob	
STATUS	WORK ORDER	CREATE DATE	CURRENT FURNACE	CURRENT OPERATION	NEXT OPERATION	NEXT FURNACE	PART	EST. COMPLETION
	JPO05052018	5/14/2018 12:10			Wash		9205 P1	
	W23423	6/26/2018 15:02			Wash		9205G12	
	V23423424	10/4/2018 12:03			Wash		9205G12	
	W098823	10/5/2018 12:02			Wash		9205G12	
	Rotor12	10/9/2018 10:30			Braze		9220 P2	
	M99829	10/10/2018 10:03			Carburize		9205 P1	
	W23423	10/10/2018 10:07					9205G12	
	FNA2018F1	10/10/2018 10:11	Belt1	Carburize (1 of 1)			9205 P2	9:07
sd_1		10/24/2018 7:23						

Para crear una nueva orden de trabajo en el Editor de Órdenes de Trabajo, haga clic en Agregar . (Consulte Editor de Órdenes de Trabajo en la página 26 para obtener una explicación de esta función).

Para editar una Orden de Trabajo en el Editor de Órdenes de Trabajo, haga clic en ella en la lista para resaltarla y luego haga clic en Editar . (Consulte Editor de Órdenes de Trabajo en la página 26 para obtener una explicación de esta función).

Para Eliminar una Orden de Trabajo, haga clic en ella en la lista para resaltarla y luego haga clic en Eliminar .

Para Actualizar la pantalla, haga clic en Actualizar .

Se puede hacer clic en las distintas columnas de visualización para ordenar la lista por esa columna.

**Editor de Orden de Trabajo**

**WORK ORDER EDITOR**

**WORK ORDER**

sd\_1

**DETAILS**

Weight In LBS	Case Depth	Customer
250	.06	acme
Due Date	Material Type	Sales
10/25/2018	1040	


**OPERATIONS**


**PARTS**


PART	QUANTITY
9205 P1	50

Print Save Cancel


El Editor de Órdenes de trabajo le permite crear y editar nuevas órdenes de trabajo y asignar los detalles, operaciones y piezas apropiadas. Se pueden agregar otros campos para capturar con las órdenes de trabajo. Esto se configuraría en la pantalla de configuración de Campos y esos campos se asignarían a Orden de Trabajo. En la pantalla anterior, Profundidad del caso, Cliente, Fecha de Vencimiento, Tipo de Material y Ventas son ejemplos de esto.


Para asignar Operaciones a una orden de trabajo, haga clic en Agregar  y seleccione la Operación deseada en el menú desplegable. Una vez seleccionadas, las opciones disponibles (Horno, Receta, etc.) se completarán automáticamente. Haga clic en "Guardar" para agregar la Operación a la orden de trabajo.


También puedes asignar Secuencias completas directamente, usando el botón de Plantilla de Secuencia. 

Para editar un Paso existente, haga clic en esa fila y haga clic en Editar.  (o haga doble clic en el paso de la lista).

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Para eliminar un Paso, haga clic en esa fila y haga clic en el botón Eliminar 

To assign Parts to a work order, click Add  and select the desired Part from the dropdown menu. Once selected, available options will auto-populate. Click "Save" to add the Part to the work order.

You can also access the Parts Database from this screen by using the Manage Parts  button.

## Ventana Historial

La Pantalla Historial muestra todas las cargas completadas, que se pueden buscar por varios períodos de tiempo y otros parámetros.

Utilice los cuadros Desde/Hasta y el cuadro de entrada de filtro para seleccionar un rango de tiempo y/o texto para buscar en la base de datos de cargas completa.

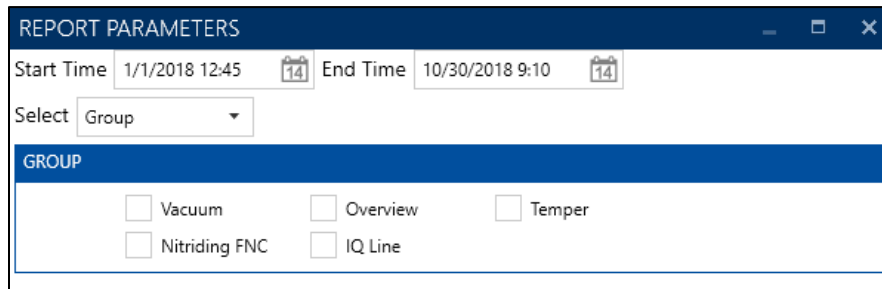
El campo Filter es un filtro dinámico y buscará todos los campos asociados a las órdenes de trabajo. Entre la fecha Desde y Hasta.

Utilice el menú desplegable Horno para seleccionar qué hornos están visibles actualmente.

Utilice el botón "Ejecutar Reporte" para generar informes basados en los parámetros deseados.

## Manual de Operación Standard Load Entry 3

Utilice el menú desplegable de informes para seleccionar un informe sobre Utilización del Horno, Tiempo de Intervalo, Seguimiento de Carga o Seguimiento de Órdenes de Trabajo, luego haga clic en "Ejecutar Reporte" para establecer los parámetros del informe.



REPORT PARAMETERS

Start Time 1/1/2018 12:45 End Time 10/30/2018 9:10

Select Group

GROUP

Vacuum  Overview  Temper

Nitriding FNC  IQ Line

NOTA: Dependiendo del tipo de informe que se esté ejecutando, la pantalla anterior puede verse diferente.

Haga clic en "Aceptar" para generar el informe.

Para eliminar una Carga, resalte la carga y luego haga clic en "Eliminar carga".

La mitad inferior de la pantalla Historial muestra las Órdenes de Trabajo asociadas con la carga resaltada.

Al hacer clic en "Ver Tendencia" aparecerá información de tendencias de SDRRecorder Pro. Consulte el manual de SDRRecorder Pro para obtener información adicional sobre esta funcionalidad.

Al hacer clic en "Cargar Reporte" se generará un Reporte de Carga basado en los parámetros e información deseados.

Hacer clic en "Aprobación" le permite agregar notas y archivos adjuntos, luego aprobar o rechazar la información.

Hacer clic en "Exportar" le permite exportar información en varios formatos de archivo a la ubicación deseada.

## Editor de Seguimiento de Carga

Haga doble clic en una carga resaltada para abrir el Editor de Seguimiento de Carga para esa carga.

**LOAD IDENTIFIER**  
1024181102520

**METALS**

Furnace: Batch No. 96 Operation: Carburize  
 Recipe: AliasesRecipe\_001 User: Bob  
 Time In: 10/24/2018 11:01 Time At Heat: Select a date  
 Time Out: 10/28/2018 20:38 Attached: ...

**WORK ORDERS**

WORK ORDER	WEIGHT	CUSTOMER	SALES	CASE DEPTH	MATERIAL TYPE	DUE DATE
W23423	322	Acme	NA	8620	8620	12/1/2018

**PICTURE** **NOTES**

**RECIPE**

1	SET_AUX	180		2
2	EVT_OUT		0.00 %C	2-ON
3	SETPT	1425 °F		wait
4	EVT_OUT			2-OFF
5	SOAK			1:00
6	SETPT	1350 °F		wait
7	EVT_IN			15-ON
8	NO-OP			
9	NO-OP			
10	NO-OP			
11	NO-OP			
12	NO-OP			
13	NO-OP			
14	NO-OP			
15	NO-OP			
16	NO-OP			
17	NO-OP			
18	NO-OP			
19	NO-OP			
20	NO-OP			
21	NO-OP			
22	NO-OP			
23	NO-OP			
24	NO-OP			

Recipe 0 Stopped

Buttons: Edit, View Trend, Load Report, Approval, Close

El Editor de Seguimiento de Carga mostrará un identificador de carga único, junto con detalles sobre la carga completada; incluyendo Horno, Operación, Receta, Usuario, Tiempo de Entrada/Salida, Tiempo de Calentamiento y cualquier accesorio. También se mostrarán todas las órdenes de trabajo asociadas con la carga, junto con la receta utilizada durante la carga. Se pueden agregar notas si lo desea.

Al hacer clic en "Editar" la información se podrá editar. Realice los cambios necesarios y luego haga clic en "Guardar" para guardar esos cambios.

Al hacer clic en "Ver tendencia" aparecerá información de tendencias de SDRecorder Pro. Consulte el manual de SDRecorder Pro para obtener información adicional sobre esta funcionalidad.

Al hacer clic en "Cargar Reporte" se generará un Informe de Carga basado en los parámetros e información deseados.

Hacer clic en "Aprobación" le permite agregar notas y archivos adjuntos, luego aprobar o rechazar la información en el Editor de Seguimiento de Carga.

Al hacer clic en "Cerrar", volverá a la pantalla Historial.

## Reporte de Carga Masivos

También puede generar varios Informes de Carga a la vez desde Load Entry 3. Seleccione varios historiales de carga (usando Mayús-clic y Ctrl-clic para seleccionar como lo haría en Windows) y haga clic en el botón Cargar Reporte para iniciar un proceso para producir Informes de Carga. directamente al formato PDF.

# Overview Active History

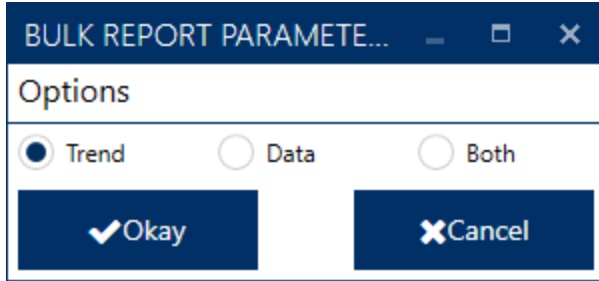
From  To  Filter...

ID	RUN IDENTIF	TIME IN	TIME OUT	Load Report	CE
01312082059AM	35	1/31/2020 8:21:2	1/31/2020 8:22:4	Wash	
01312081747EP	34	1/31/2020 8:18:2	1/31/2020 8:19:3	Wash	
013020165228N	33	1/30/2020 16:05:	1/30/2020 16:07:	Wash	
013020155432G	32	1/30/2020 15:55:	1/30/2020 15:56:	Wash	
017209857DQ	175	1/7/2020 9:10:32	1/7/2020 9:12:39	Batch No. 96	
017209739Y3	174	1/7/2020 9:08:08	1/7/2020 9:08:35	Batch No. 96	
0172090031	173	1/7/2020 9:00:38	1/7/2020 9:01:20	Batch No. 96	
0162010956OE	172	1/6/2020 10:10:1	1/7/2020 8:57:33	Batch No. 96	
0132014524871	171	1/3/2020 14:53:4	1/6/2020 8:11:41	Batch No. 96	
01320134536WJ	71	1/3/2020 13:45:4	1/3/2020 13:45:5	HC900#5	
013201326117C	160	1/3/2020 13:36:2	1/3/2020 13:38:4	Batch No. 96	

Como alternativa, seleccione varios historiales de carga deseados y haga clic en el botón Ejecutar Reporte después de seleccionar Seguimiento de Carga en el menú desplegable adjunto.

Load Tracking

Luego aparecerá la pantalla Parámetros del Reporte Masivo. Aquí puede elegir que los Informes incluyan la imagen de gráfica, los datos tabulares o ambos. (Esto se puede cambiar por informe en una pantalla posterior).



A continuación, en la pantalla Seguimiento de Carga Histórica Seleccionada, verá las cargas que seleccionó, el ID de ejecución de esa carga, cuántas órdenes de trabajo están asociadas con la carga (y se seleccionan automáticamente para ejecutarse con el informe) y una opción para editar los informes de carga.

SELECTED HISTORICAL LOAD TRACKING			
LOADS	RUN ID	WORK ORDERS	EDIT
02272083411FQ	327	2	
01312082059AM	35	1	
01312081747EP	34	1	
013020165228N	33	1	
013020155432G1	32	1	
01320134536WJ	71	1	

Export
 Cancel

Los botones Editar abrirán la pantalla Parámetros del Reporte que le permite anular la selección de Órdenes de Trabajo. Además, aquí puede configurar Gráfica, Datos o Ambos para cada informe específico.

Una vez que todo esté configurado como lo desea, haga clic en Exportar para comenzar el proceso de generación del informe.



# Manual de Operación Standard Load Entry 3

### REPORT PARAMETERS

Start Time  End Time

#### WORK ORDERS

<input checked="" type="checkbox"/>	WORK ORDER	ALLOMANCY	ALLOY	CUSTOMER	WORK ORDER CF	WC
<input checked="" type="checkbox"/>	WO2	Test Custom Field				
<input checked="" type="checkbox"/>	WO1	Test Custom Field				

#### ONE TIME READS

New One Time Read  Start  End

#### TREND

Start Offset  End Offset

Options

Trend  Data  Both

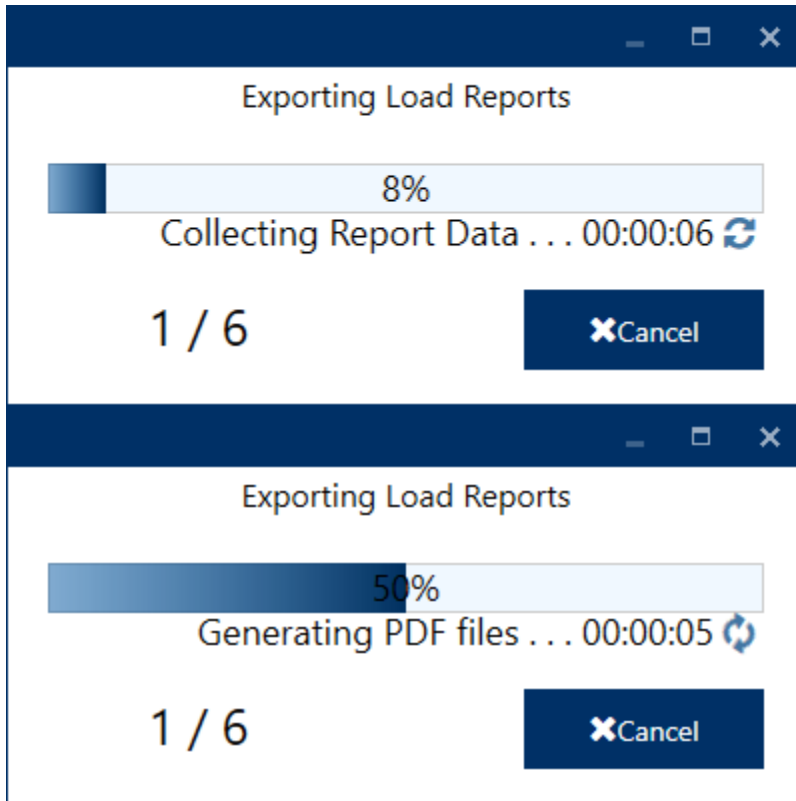
#### Points

- Program Number/Step
- Program Run Time
- Program Soak Time Remaining
- Programmer Alarm #
- Program Number
- Step Number
- Temperature
- %Carbon Actual
- Temperature %Output
- Dummy

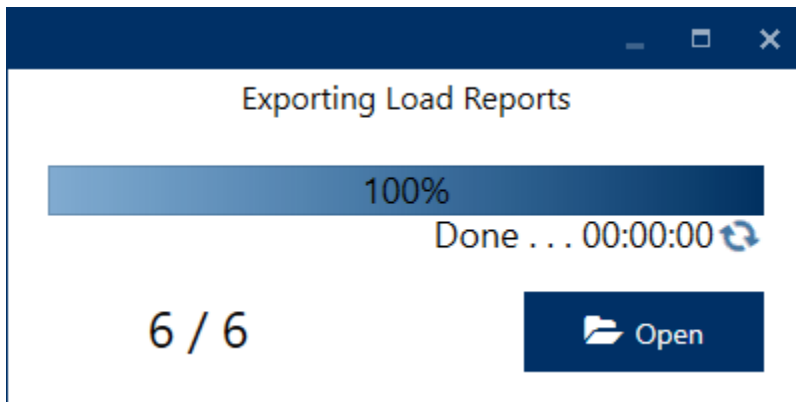
#### TIME STAMPS

Temp Actual	GreaterThan	<input type="text" value="0"/>
Test timestamp	LessThan	<input type="text" value="8"/>

El proceso de generación pasa por dos fases principales: Recopilación de Datos del Reporte y Generación de Archivos PDF.

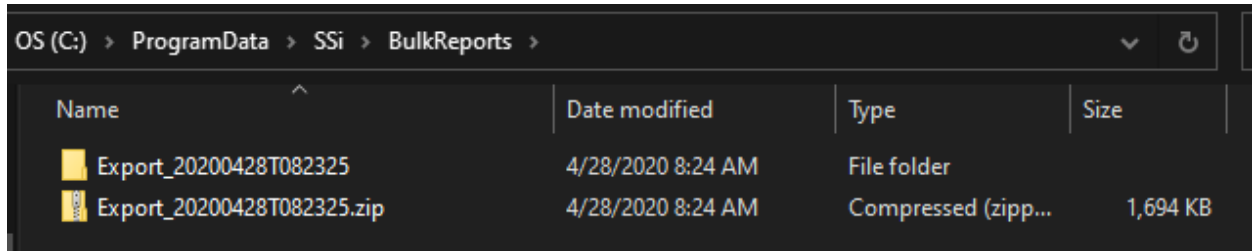


Una vez completado, puedes dar clic en Abrir para ver la ubicación del archivo de los reportes

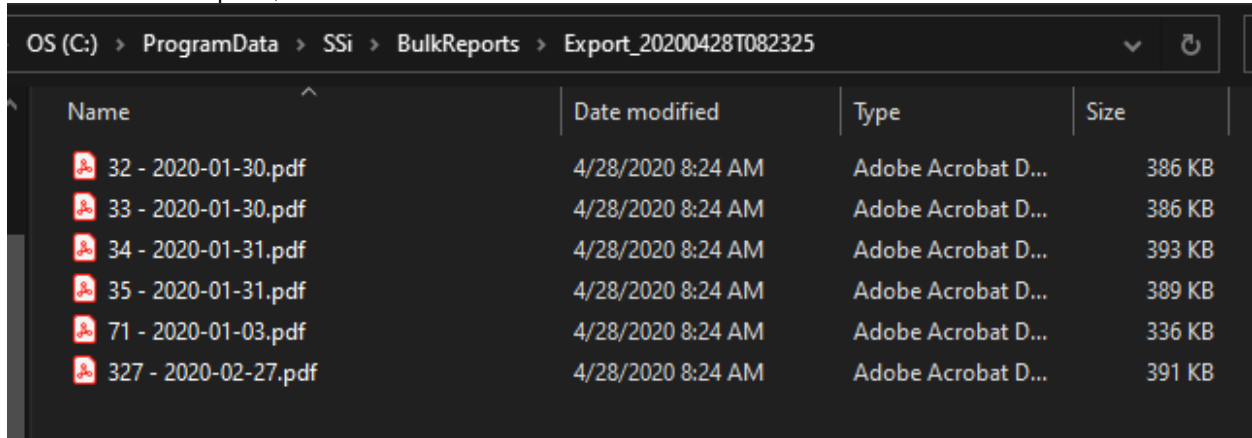


## Manual de Operación Standard Load Entry 3

El Explorador de Windows se abrirá en el directorio BulkReports donde puede encontrar la carpeta de exportación y también un zip de esa carpeta. La carpeta de exportación lleva un nombre con los datos completos y la hora en que se generaron los informes.



Dentro de la carpeta, el usuario encontrará los archivos PDF del informe.



## Historial de Revisiones

Rev.	Description	Date	MCO #
-	Versión Inicial	2/28/2019	2259
A	Varias actualizaciones de interfaz y características	11/23/2020	2303